

Директор по эксплуатации

ООО «КСК МК»

С.Д. Масленников

«10» _____ 2022 г.

Акт № 5
от « 10 » марта 2022 г.
технического состояния оборудования

Полное наименование оборудования	Станок круглошлифовальный
Модель оборудования	3Б151
Назначение оборудования	Металлорежущее
Инвентарный номер	4686
Заводской (завода-изготовителя) номер	37532/4036
Дислокация станка	7пролёт
Срок эксплуатации оборудования, часов	-
Год выпуска оборудования	1967
Год ввода в эксплуатацию	1967
Изготовитель оборудования	г.Харьков
Балансовая стоимость, тыс. руб.	аренда

Комиссия в составе:

Председатель комиссии	С.Н. Зенцов Ф.И.О.	Начальник производства ОП «КСК МК Брянск» должность
Представитель эксплуатирующей службы	Н.М. Лоцкихин Ф.И.О.	Мастер по ремонту оборудования, машин и механизмов должность
Представитель эксплуатирующей службы	В.С. Артюхов Ф.И.О.	Мастер по ремонту электрооборудования должность
Представитель технологической службы	В.П. Гапоненко Ф.И.О.	Начальник БПП №360 должность
Начальник цеха	А.А. Михеев Ф.И.О.	Начальник цеха №360 должность
Представитель ремонтной службы	С.В. Пушкарёв Ф.И.О.	Главный механик АО «УК «БМЗ» должность

Произвела осмотр: Станка кругло шлифовального мод.ЗБ151 инв.№4686
(наименование оборудования, модель, инв. №)

В результате осмотра установлено:

Комплектность станка

Комплектен

Общее состояние станка

Не работоспособен

1. Износ направляющих шлифовальной 65%, и стола на 60%
2. Износ корпуса и механизма вращения неподвижной бабки на 65%.
3. Износ корпуса и механизма поджима подвижная бабки на 75%.
4. Износ шестерен, валов и механизма передвижения шлифовальной бабки на 65% и стола на 70%
5. Износ подшипников шпинделя шпиндельной бабки на 60%
- 6.Износ системы СОЖ и сепаратора очистки на 80%

Состояние механической части

1.Моральный и физический электрооборудования 90% (релейная часть, силовые трансформаторы, электродвигатели подач и главного движения, вспомогательные электродвигатели, кабели, концевые выключатели, органы управления)

Состояние электрической (силовой) части

Требуется замена насосных агрегатов и напорных магистралей гидравлической системы и системы смазки

Состояние гидравлической/пневматической части

Другие неисправности и характеристики

—

Соответствие станка паспортным характеристикам:

Не соответствует

Соответствие станка нормам геометрической точности:

Не соответствует

Сведения о ремонтах

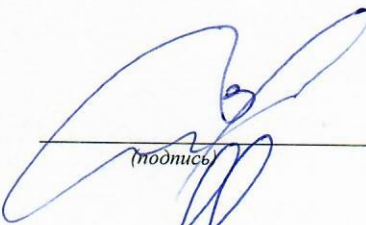
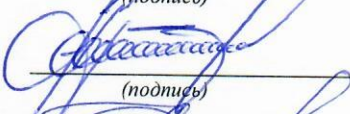
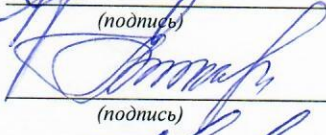
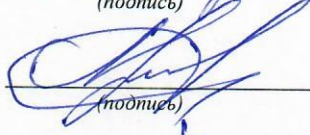
Дополнительные сведения

Выработан ресурс работы станка

Заключение комиссии:

Комиссия считает, что состояние базовых узлов и механизмов станка не позволяет обеспечить соответствие нормам геометрической точности.

Требуется замена станка.

Председатель комиссии	 (подпись)	С.Н. Зенцов Ф.И.О.	Начальник производства ОП «КСК МК Брянск» должность
Представитель эксплуатирующей службы	 (подпись)	Н.М. Лошихин Ф.И.О.	Мастер по ремонту оборудования, машин и механизмов должность
Представитель эксплуатирующей службы	 (подпись)	В.С. Артюхов Ф.И.О.	Мастер по ремонту электрооборудования должность
Представитель технологической службы	 (подпись)	В.П. Гапоненко Ф.И.О.	Начальник БПП № 360 должность
Начальник цеха	 (подпись)	А.А. Михеев Ф.И.О.	Начальник цеха № 360 должность
Представитель ремонтной службы	 (подпись)	С.В. Пушкарёв Ф.И.О.	Главный механик АО «УК «БМЗ» должность

Результаты проверки: Станка кругло шлифовального мод.ЗБ151 инв.№4686
(наименование оборудования, модель, инв. №)

На геометрическую точность

Комиссия в составе:

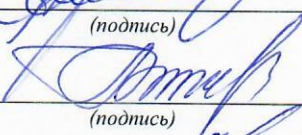
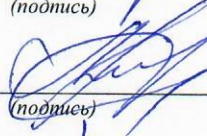
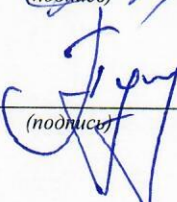
Председатель комиссии	<u>С.Н. Зенцов</u> Ф.И.О.	Начальник производства ОП «КСК МК Брянск» должность
Представитель эксплуатирующей службы	<u>Н.М. Лощихин</u> Ф.И.О.	Мастер по ремонту оборудования, машин и механизмов должность
Представитель эксплуатирующей службы	<u>В.С. Артюхов</u> Ф.И.О.	Мастер по ремонту электрооборудования должность
Представитель технологической службы	<u>В.П. Гапоненко</u> Ф.И.О.	Начальник БПП №360 должность
Начальник цеха	<u>А.А. Михеев</u> Ф.И.О.	Начальник цеха №360 должность
Представитель ремонтной службы	<u>С.В. Пушкарёв</u> Ф.И.О.	Главный механик АО «УК «БМЗ» должность

Произвела проверку: Станка кругло шлифовального мод.ЗБ151 инв.№4686
(наименование оборудования, модель, инв. №)
на геометрическую точность.

Дата проверки « 10 » марта 2022 г.

Заключение комиссии:

Станок не соответствует нормам
геометрической точности

Председатель комиссии	 (подпись)	<u>С.Н. Зенцов</u> Ф.И.О.	Начальник производства ОП «КСК МК Брянск» должность
Представитель эксплуатирующей службы	 (подпись)	<u>Н.М. Лощихин</u> Ф.И.О.	Мастер по ремонту оборудования, машин и механизмов должность
Представитель эксплуатирующей службы	 (подпись)	<u>В.С. Артюхов</u> Ф.И.О.	Мастер по ремонту электрооборудования должность
Представитель технологической службы	 (подпись)	<u>В.П. Гапоненко</u> Ф.И.О.	Начальник БПП № 360 должность
Начальник цеха	 (подпись)	<u>А.А. Михеев</u> Ф.И.О.	Начальник цеха № 360 должность
Представитель ремонтной службы	 (подпись)	<u>С.В. Пушкарёв</u> Ф.И.О.	Главный механик АО «УК «БМЗ» должность