

Директор по эксплуатации ООО «КСК МК»

С.Д. Масленников _____

« ____ » _____ 2024 г.

Акт № 3124
от «27» 05 2024 г.
технического состояния оборудования

Полное наименование оборудования	Токарно-винторезный станок
Модель оборудования	16K25
Назначение оборудования	Обработка металлов резанием
Инвентарный номер	8327
Заводской (завода-изготовителя) номер	19105
Дислокация станка	Цех 360
Срок эксплуатации оборудования, часов	—
Год выпуска оборудования	1984
Год ввода в эксплуатацию	1984
Изготовитель оборудования	г.Москва, "Красный Пролетарий"
Балансовая стоимость, тыс. руб.	-

Комиссия в составе:

Председатель комиссии	С.Н. Зенцов <i>Ф.И.О.</i>	Начальник производства ОП «КСК МК Брянск» <i>должность</i>
Представитель эксплуатирующей службы	С.Н. Кривошеев <i>Ф.И.О.</i>	Старший мастер ГСиР <i>должность</i>
Представитель эксплуатирующей службы	Н.М. Лощихин <i>Ф.И.О.</i>	Мастер по ремонту <i>должность</i>
Представитель технологической службы	В.П. Гапоненко <i>Ф.И.О.</i>	Начальник БПП №360 <i>должность</i>
Начальник цеха	А.А. Михеев <i>Ф.И.О.</i>	Начальник цеха №360 <i>должность</i>
Представитель ремонтной службы	С.В. Пушкарёв <i>Ф.И.О.</i>	Главный механик АО «УК «БМЗ» <i>должность</i>

Произвела осмотр: Токарно-винторезного станка 16К25 инв. № 8327
(наименование оборудования, модель, инв. №)

В результате осмотра установлено:

Комплектность станка	Не комплектен
Общее состояние станка	Не рабочее
Состояние механической части	1. Износ направляющих станины на 95%, продольных на 90% и поперечных на 95% каретки и прижимных планок на 95%. 2. Износ корпуса и пиноли задней бабкина 90%. 3. Имеется износ шестерен, валов и механизма переключения диапазонов скоростей передней бабки на 85%. 4. Износ подшипников шпиндельного узла на 90%. 5. Износ ШВП по осям Z и X на 90% 6. Износ шкивов главного привода на 90%.
Состояние электрической (силовой) части	1. Моральный и физический износ - 95% (коммутационная аппаратура, органы управления, силовые провода, электродвигатели, система сигнализации и блокировок, блоки конечных выключателей и т.д.).
Состояние гидравлической/пневматической части	Требуется замена насосных агрегатов и напорных магистралей системы смазки.
Другие неисправности и характеристики	—
Соответствие станка паспортным характеристикам:	Не соответствует
Соответствие станка нормам геометрической точности:	Не соответствует
Сведения о ремонтах	---
Дополнительные сведения	Выработан ресурс работы станка

Заключение комиссии:

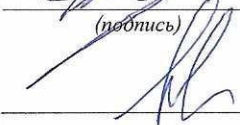
Комиссия считает, что состояние базовых
узлов и механизмов станка не позволяет обеспечить
соответствие нормам геометрической точности.

Требуется замена станка.

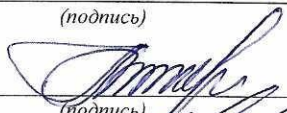
Председатель комиссии

Представитель
эксплуатирующей службы

Представитель
эксплуатирующей службы

 (подпись)	С.Н. Зенцов Ф.И.О.	Начальник производства ОП «КСК МК Брянск» должность
 (подпись)	С.Н. Кривошеев Ф.И.О.	Старший мастер ГСиР должность
 (подпись)	Н.М. Лоцихин	Мастер по ремонту

Представитель
технологической службы

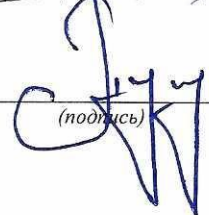
(подпись)	Ф.И.О.	должность
	В.П. Гапоненко	Начальник БПП № 360
(подпись)	Ф.И.О.	должность

Начальник цеха

	А.А. Михеев	Начальник цеха № 360
(подпись)	Ф.И.О.	должность

Представитель
службы

ремонтной

	С.В. Пушкарёв	Главный механик АО «УК «БМЗ»
(подпись)	Ф.И.О.	должность

Результаты проверки: Токарно-винторезного станка 16К25 инв. № 8327
(наименование оборудования, модель, инв. №)

На геометрическую точность

Комиссия в составе:

Председатель комиссии	С.Н. Зенцов Ф.И.О.	Начальник производства ОП «КСК МК Брянск» должность
Представитель эксплуатирующей службы	С.Н. Кривошеев Ф.И.О.	Старший мастер ГСиР должность
Представитель эксплуатирующей службы	Н.М. Лощихин Ф.И.О.	Мастер по ремонту должность
Представитель технологической службы	В.П. Гапоненко Ф.И.О.	Начальник БПП №360 должность
Начальник цеха	А.А. Михеев Ф.И.О.	Начальник цеха №360 должность
Представитель ремонтной службы	С.В. Пушкарёв Ф.И.О.	Главный механик АО «УК «БМЗ» должность

Произвела проверку: Токарно-винторезного станка 16К25 инв. № 8327
(наименование оборудования, модель, инв. №)
на геометрическую точность.

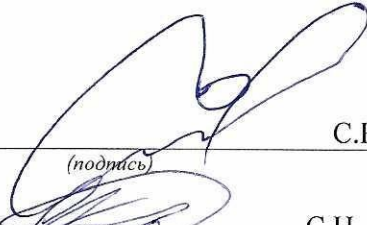
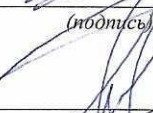
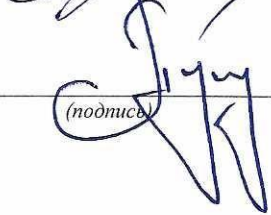
Дата проверки « 17 » 10 2023 г.

Результаты проверки:

Дата проверки	Наименование оборудования	Тип (модель) оборудования	Инвентарный номер
17.10.2023	Токарно-винторезный станок	16К25	8723
Номер проверки по инструкционной карте	Допускаемые Отклонения ТТО	Фактические отклонения при проверке	Заключение комиссии
Проверка точности станка по ГОСТ 18097-93			
Проверка 4.8	0.02мм	0.42 мм	
Проверка 4.10	0.02 мм	0.20	Не годен
Проверка 4.16	0,02/300-500мм	0.16/300	к эксплуатации
Проверка 5.3	0.02/200мм	0.24/200	
Проверка 5.4	0.02мм	0.18мм	
Проверка 5.5	0.02/200	0.20/200мм	

Заключение комиссии:

Станок не соответствует нормам
геометрической точности

Председатель комиссии	 (подпись)	С.Н. Зенцов Ф.И.О.	Начальник производства ОП «КСК МК Брянск» должность
Представитель эксплуатирующей службы	 (подпись)	С.Н. Кривошеев Ф.И.О.	Старший мастер ГСиР должность
Представитель эксплуатирующей службы	 (подпись)	Н.М. Лошихин Ф.И.О.	Мастер по ремонту должность
Представитель технологической службы	 (подпись)	В.П. Гапоненко Ф.И.О.	Начальник БПП № 360 должность
Начальник цеха	 (подпись)	А.А. Михеев Ф.И.О.	Начальник цеха № 360 должность
Представитель службы	 (подпись)	С.В. Пушкарёв Ф.И.О.	Главный механик АО «УК «БМЗ» должность
ремонтной			

УТВЕРЖДАЮ

Директор по эксплуатации ООО «КСК МК»

 личная подпись С.Д.Масленников
 расшифровка подписи

 дата утверждения

Акт проверки оборудования на технологическую точность

Дата проверки	Наименование оборудования	Тип (модель) оборудования	Инвентарный номер
17.10.2023	Токарно-винторезный станок	16K25	8327
Номер проверки по инструкционной карте	Допускаемые Отклонения ТТО	Фактические отклонения при проверке	Заключение комиссии
Проверка точности станка по ГОСТ 18097-93			
Проверка 4.8	0.02мм	0.42 мм	
Проверка 4.10	0.02 мм	0.20	Не годен
Проверка 4.16	0,02/300-500мм	0.16/300	к эксплуатации
Проверка 5.3	0.02/200мм	0.24/200	
Проверка 5.4	0.02мм	0.18мм	
Проверка 5.5	0.02/200	0.20/200мм	

Председатель комиссии

Начальник БТК
 Должность

 личная подпись

К.В. Храмченков
 расшифровка подписи

Подписи членов комиссии

Начальника БПП
 Должность

 личная подпись

Мастер по ремонту
 Должность

 личная подпись

Контрольный мастер
 Должность

 личная подпись

Мастер производ. уч-ка
 Должность

 личная подпись

В.П. Гапоненко
 расшифровка подписи

Н.М. Лощихин
 расшифровка подписи

Е.А. Беркут
 расшифровка подписи

В.И. Дудякина
 расшифровка подписи