

Марка	Номер плавки	Массовая доля, %													N-0,43; Co-0,06				
		C	Si	Mn	S	P	W	Cr	Ni	V	Mo	Fe	Ti	Al	Cu				
		0,05	0,33	10,55	0,009	0,027	0,09	19,35	4,20	0,25	0,09				0,09				
HH3 08X20H4AT10	EA79537 усл.2233																		

Металл предназначен для горячей обработки.

На проверенных

кусках излом без пороков

[illegible]

Твердость, НВ

Группа поверхности	Передел	Профиль	Размер			Количество			Цена, руб.	Сумма, руб.
			Толщина (диаметр), мм	Ширина (высота), мм	Длина, м НД	Штук	Мест	Масса, кг		
2ГП	33	1	Ø 25		2,58-3,4		1	414		

ГОСТ 2590-2006 гр.В1

ТУ 14-1-784-73
Протокол 830-2001

контрольный мастер ОТК

Техприемка

СГМ

02/24/19

Продукция соответствует требованиям НД, указанной в заказе.

Примечание: Обеспечить хранение продукции в условиях предотвращающих ухудшение ее качества. При переписке ссылаться на марку, номер плавки, номер и дату документа о качестве.