|  |  |
| --- | --- |
| УТВЕРЖДАЮ:Генеральный директор ООО «ГринТау»\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Б.Г. Ибатуллин«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г. | Согласовано:Главный врач\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.В. Галкин«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г. |

**ИЗВЕЩЕНИЕ**

**о проведении процедуры закупки в электронной форме**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1.
 | Организатор торгов | ООО «ГринТау» |
|  | Наименование, местонахождение, почтовый адрес и адрес электронной почты, номер контактного телефона и факса Заказчика: | Государственное бюджетное учреждение здравоохранения Владимирской области «Муромская стоматологическая поликлиника»Е-mail: gbuzvomsp@mail.ruАдрес: 602267, Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37Телефон: +7 492 344 10 92 |
|  | Способ закупки: | Открытый аукцион в электронной форме |
|  | Наименование электронно-торговой площадки: | www.etp.cdtrf.ru  |
|  | Наименование (предмет) закупки: | Закупка стоматологических материалов и изделий медицинского назначения для нужд ГБУЗ ВО МСП на 2 полугодие 2018 года |
|  | Описание объекта закупки: | В соответствии с Приложением № 1 к документации о проведении процедуры закупки в электронной форме |
|  | Характеристики и количество поставляемого товара: | В соответствии с Приложением №1 к документации о проведении процедуры закупки в электронной форме  |
|  | Место поставки товара: | Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37 |
|  | Срок поставки товара: | С даты заключения договора до 25.10.2018 года |
|  | Начальная (максимальная) стоимость договора: | 1 057 451 (Один миллион пятьдесят семь тысяч четыреста пятьдесят один) рубль 44 копейки |
|  | Сведения о включенных (не включенных) в цену поставки товара расходах, в том числе расходах на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей | Цена Договора включает в себя стоимость Товара, все расходы Поставщика, необходимые для осуществления им своих обязательств по договору в полном объеме и надлежащего качества, в том числе все подлежащие к уплате налоги, сборы и другие обязательные платежи, расходы на упаковку, маркировку, страхование, сертификацию, транспортные расходы по доставке товара до места поставки, затраты по хранению товара на складе Поставщика, стоимость погрузочно-разгрузочных работ и иные расходы, связанные с поставкой товара |
|  | Срок и условия оплаты поставляемого товара | Оплата по Договору производится по факту поставки товара, в течение 20 (десяти) рабочих дней. |
|  | Срок, место и порядок предоставления документации о закупке: | Документация предоставляется по электронному адресу электронно-торговой площадки www.etp.cdtrf.ru в сроки, указанные в п.14 настоящего извещения (в сроки подачи заявки) без взимания платы. |
|  | Срок подачи заявок на участие в процедуре закупки: | Начало подачи заявок: «25» 06 2018г. в 15:00 по МСКОкончание приема заявок: «02» 07 2018г. в 15:00 по МСК  |
|  | Срок, место и порядок подачи заявок на участие в процедуре закупки: | Заявка направляется оператору электронной торговой площадки, указанному в п.3 настоящего извещения, в сроки, указанные в п.12 настоящего извещения (в сроки подачи заявки), согласно требований документации и регламента ЭТП |
|  | Форма заявки | Приложение №3 к документации о проведении процедуры закупки в электронной форме |
|  | Место и дата рассмотрения первых частей заявок участников закупки | Место рассмотрения первых частей заявок участников закупки: Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37Дата рассмотрения заявок участников закупки не позднее: 16:00 по МСК «03» 07 2018г.  |
|  | Шаг аукциона | От 0,5% до 5% от начальной (максимальной) цены договора |
|  | Дата и время проведения аукциона | 10:00 по МСК «06» 07 2018 по электронному адресу электронно-торговой площадки [www.etp.cdtrf.ru](file:///C%3A%5CUsers%5CUser_01%5CDesktop%5C%D0%97%D0%B0%D0%BA%D1%83%D0%BF%D0%BA%D0%B8%5C%D0%9C%D1%83%D1%80%D0%BE%D0%BC%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F%20%D1%81%D1%82%D0%BE%D0%BC%D0%B0%D1%82%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D0%B8%D1%8F%5C%D0%9D%D0%B0%D0%BA%D0%BE%D0%BD%D0%B5%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%D0%B8%5Cwww.etp.cdtrf.ru) |
|  | Место и дата рассмотрения вторых частей заявок участников закупки и подведения итогов закупки | Место рассмотрения вторых частей заявок участников закупки и подведения итогов закупки: Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37Дата рассмотрения заявок участников закупки не позднее: 16:00 по МСК «09» 06 2018г. |
|  | Размер обеспечения заявки на участие в процедуре закупки: | Требуется: 0,5% от начальной (максимальной) цены договора - 5 287,26 руб. Оператор ЭТП взимает комиссию в соответствии с регламентом ЭТП |
|  | Размер обеспечения исполнения договора: | Не предусмотрен |
|  | Срок, место и порядок предоставления документации о закупке: | Документация предоставляется по электронному адресу электронно-торговой площадки www.etp.cdtrf.ru в сроки, указанные в п.14 настоящего извещения (в сроки подачи заявки) без взимания платы. |
|  | срок подписания победителем запроса цен контракта со дня подписания протокола рассмотрения и оценки заявок на участие в процедуре закупки | Договор может быть заключен не ранее 10 (Десяти) и не позднее 20 (Двадцати) дней с даты размещения итогового протокола в ЕИС. |
|  | Наименование и контакты лица, ответственного за проведение данной закупки от Заказчика: | Баранова Яна Александровна+84 92 344 10 92 |
|  | Наименование и контакты лица, ответственного за проведение данной закупки от Организатора торгов: | Наименование: ООО «ГринТау»Б.Г. ИбатуллинТел.: 88432102175e-mail: torgi@greentau.ru |

**Документация**

**о проведении процедуры закупки в электронной форме**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Организатор торгов | ООО «ГринТау» |
|  | Наименование, местонахождение, почтовый адрес и адрес электронной почты, номер контактного телефона и факса Заказчика: | Государственное бюджетное учреждение здравоохранения Владимирской области «Муромская стоматологическая поликлиника»Е-mail: gbuzvomsp@mail.ruАдрес: 602267, Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37Телефон: +7 492 344 10 92 |
|  | Способ закупки: | Открытый аукцион в электронной форме |
|  | Наименование электронно-торговой площадки: | www.etp.cdtrf.ru  |
|  | Наименование (предмет) закупки: | Закупка стоматологических материалов и изделий медицинского назначения для нужд ГБУЗ ВО МСП на 2 полугодие 2018 года |
|  | Описание объекта закупки: | В соответствии с Приложением № 1 к документации о проведении процедуры закупки в электронной форме |
|  | Характеристики и количество поставляемого товара: | В соответствии с Приложением №1 к документации о проведении процедуры закупки в электронной форме  |
|  | Место поставки товара: | Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37 |
|  | Срок поставки товара: | С даты заключения договора до 25.10.2018 года |
|  | Начальная (максимальная) стоимость договора: | 1 057 451 (Один миллион пятьдесят семь тысяч четыреста пятьдесят один) рубль 44 копейки |
|  | Сведения о включенных (не включенных) в цену поставки товара расходах, в том числе расходах на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей | Цена Договора включает в себя стоимость Товара, все расходы Поставщика, необходимые для осуществления им своих обязательств по договору в полном объеме и надлежащего качества, в том числе все подлежащие к уплате налоги, сборы и другие обязательные платежи, расходы на упаковку, маркировку, страхование, сертификацию, транспортные расходы по доставке товара до места поставки, затраты по хранению товара на складе Поставщика, стоимость погрузочно-разгрузочных работ и иные расходы, связанные с поставкой товара |
|  | Срок и условия оплаты поставляемого товара | Оплата по Договору производится по факту поставки товара, в течение 20 (десяти) рабочих дней. |
|  | Размер обеспечения заявки на участие в процедуре закупки: | Требуется: 0,5% от начальной (максимальной) цены договора - 5 287,26 руб. Оператор ЭТП взимает комиссию в соответствии с регламентом ЭТП |
|  | Размер обеспечения исполнения договора: | Не предусмотрен |
|  | Срок, место и порядок предоставления документации о закупке: | Документация предоставляется по электронному адресу электронно-торговой площадки www.etp.cdtrf.ru в сроки, указанные в п.17 настоящей документации (в сроки подачи заявки) без взимания платы. |
|  | Формы, порядок, дата начала и дата окончания срока предоставления участникам закупки разъяснений положений документации о закупке: | Любой участник закупки, получивший аккредитацию на электронной площадке, вправе направить на адрес электронной площадки, на которой планируется проведение открытого аукциона в электронной форме, запрос о разъяснении положений документации об открытом аукционе в электронной форме. При этом такой участник закупки вправе направить не более чем три запроса о разъяснении положений документации об открытом аукционе в электронной форме в отношении одного открытого аукциона в электронной форме.В течение трех дней со дня поступления от оператора электронной запроса заказчик размещает разъяснение положений документации об открытом аукционе в электронной форме с указанием предмета запроса, но без указания участника закупки, от которого поступил запрос, на официальном сайте при условии, что указанный запрос поступил заказчику не позднее чем за пять дней до дня окончания подачи заявок на участие в открытом аукционе в электронной форме. |
|  | Срок подачи заявок на участие в процедуре закупки: | Начало подачи заявок: «25» 06 2018г. в 15:00 по МСКОкончание приема заявок: «02» 07 2018г. в 15:00 по МСК |
|  | Место и порядок подачи заявок на участие в процедуре закупки: | Заявка направляется оператору электронной торговой площадки, указанному в п.3 настоящей документации согласно требований документации и регламента ЭТП |
|  | Место и дата рассмотрения первых частей заявок участников закупки | Место рассмотрения первых частей заявок участников закупки: Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37Дата рассмотрения заявок участников закупки не позднее: 16:00 по МСК «03» 07 2018г.  |
|  | Шаг аукциона | От 0,5% до 5% от начальной (максимальной) цены договора |
|  | Дата и время проведения аукциона | 10:00 по МСК «06» 07 2018 по электронному адресу электронно-торговой площадки [www.etp.cdtrf.ru](file:///C%3A%5CUsers%5CUser_01%5CDesktop%5C%D0%97%D0%B0%D0%BA%D1%83%D0%BF%D0%BA%D0%B8%5C%D0%9C%D1%83%D1%80%D0%BE%D0%BC%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F%20%D1%81%D1%82%D0%BE%D0%BC%D0%B0%D1%82%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D0%B8%D1%8F%5C%D0%9D%D0%B0%D0%BA%D0%BE%D0%BD%D0%B5%D1%87%D0%BD%D0%B8%D0%BA%D0%B8%5Cwww.etp.cdtrf.ru) |
|  | Место и дата рассмотрения вторых частей заявок участников закупки и подведения итогов закупки | Место рассмотрения вторых частей заявок участников закупки и подведения итогов закупки: Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37Дата рассмотрения заявок участников закупки не позднее: 16:00 по МСК «09» 06 2018г. |
|  | Требования к качеству, техническим характеристикам, к их безопасности, к функциональным характеристикам и иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара потребностям Заказчика: | В соответствии с Приложением №1 к документации о проведении процедуры закупки в электронной форме |
|  | Требования к Участникам закупки: | К участникам закупки предъявляются следующие обязательные требования:1) соответствие участника закупки требованиям законодательства РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, которые являются предметом закупки;2) соответствие участника закупки требованиям документации о закупке и настоящего Положения;3) непроведение ликвидации участника закупки - юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании участника закупки - юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и решения об открытии конкурсного производства;4) неприостановление деятельности участника закупки в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки или конверта с заявкой от участника;5) отсутствие сведений об участниках закупки в реестрах недобросовестных поставщиков, ведение которых предусмотрено Законом № 223-ФЗ и Законом № 44-ФЗ |
|  | Требования к содержанию, форме, оформлению и составу заявки на участие в закупке: | Заявка на участие в открытом аукционе в электронной форме состоит из двух частей.Первая часть заявки на участие в открытом аукционе в электронной форме должна содержать указанные в одном из следующих подпунктов сведения:1) согласие участника закупки на поставку товара в случае, если участник закупки предлагает для поставки товар, указание на товарный знак которого содержится в документации об открытом аукционе в электронной формеПервая часть заявки на участие в открытом аукционе в электронной форме может содержать эскиз, рисунок, чертеж, фотографию, иное изображение товара, на поставку которого размещается заказ.Вторая часть заявки на участие в открытом аукционе в электронной форме должна содержать следующие документы и сведения:1) фирменное наименование (наименование), сведения об организационно-правовой форме, о месте нахождения, почтовый адрес (для юридического лица), фамилия, имя, отчество, паспортные данные, сведения о месте жительства (для физического лица), номер контактного телефона, идентификационный номер налогоплательщика;2) копии документов, подтверждающих соответствие участников закупки требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом торгов, в случае, если в соответствии с законодательством Российской Федерации установлены требования к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, которые являются предметом открытого аукциона в электронной форме, и такие требования предусмотрены документацией об открытом аукционе в электронной форме;3) копии документов, подтверждающих обладание участниками размещения заказа исключительными правами на объекты интеллектуальной собственности, если в связи с исполнением контракта заказчик приобретает права на объекты интеллектуальной собственности, за исключением случаев размещения заказа на создание произведения литературы или искусства (за исключением программ для ЭВМ, баз данных), исполнения, на финансирование проката или показа национального фильма в случае, если такое требование установлено заказчиком;4) копии документов, подтверждающих соответствие товаров, работ, услуг требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации в случае, если в соответствии с законодательством Российской Федерации установлены требования к таким товарам, работам, услугам и, если предоставление указанных документов предусмотрено документацией об открытом аукционе в электронной форме.**При этом все документы заявки должны быть на русском языке, прикреплены отдельным файлом (или в составе документации)** |
|  | Требования к описанию участниками закупки поставляемого товара, который является предметом закупки | В соответствии с Приложением № 1 к документации о проведении процедуры закупки в электронной форме  |
|  | Условия допуска участника к закупке: | Участник закупки не допускается к участию в открытом аукционе в электронной форме в случае:1) непредоставления сведений, предусмотренных настоящим положением, или предоставления недостоверных сведений;2) несоответствия сведений, предусмотренных настоящим положением, требованиям документации об открытом аукционе в электронной форме. |
|  | Требование о наличии лицензии и/или допуска СРО, если предмет договора предусматривает лицензируемые виды деятельности, с описанием наименования такой лицензии и/или допуска СРО: | Не предусмотрено |
|  | Критерии оценки и сопоставления заявок на участие в закупке: | Основным критерием оценки и сопоставления заявок на участие в закупке является Цена договора (значение 100%). |
|  | Порядок оценки и сопоставления заявок на участие в закупке: | Победителем признается участник закупок, предложивший наиболее низкую цену договора |
|  | Сведения о предоставлении преференций | В соответствии с Постановлением Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2016 г. N 925. |
|  | Срок заключения Договора | Договор может быть заключен не ранее 10 (Десяти) и не позднее 20 (Двадцати) дней с даты размещения итогового протокола в ЕИС. |
|  | Приложения к документации о проведении процедуры закупки в электронной форме | **Приложение 1 - Техническое задание;****Приложение 2 - Проект контракта** |
|  | Наименование и контакты лица, ответственного за проведение данной закупки от Заказчика: | Баранова Яна Александровна+84 92 344 10 92 |
|  | Наименование и контакты лица, ответственного за проведение данной закупки от Организатора торгов: | Наименование: ООО «ГринТау»Б.Г. ИбатуллинТел.: 88432102175e-mail: torgi@greentau.ru |

Приложение №1 к документации

о проведении процедуры закупки в электронной форме

**Техническое задание**

Для нужд: Государственное бюджетное учреждение здравоохранения Владимирской области «Муромская стоматологическая поликлиника»

Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37

Основные требования:

-Наличие сертификата или регистрационного удостоверения соответствия на продукцию.

-Для продукции, произведённой за пределами РФ, подтверждение о свободном обращении на территории Российской Федерации.

-Поставка продукции без авансирования.

-Доставка товара за счёт поставщика, после заключения Договора

-Весь товар должен быть новым, в оригинальной упаковке.

-Указание полного наименования товара, его каталожного номера и страны происхождения обязательно.

Качество товара должно соответствовать нормам и правилам, принятым в РФ.

С 01.01.2017 г. действует ПП РФ № 925 от 16.09.2016 г. о приоритете товаров, работ, услуг российского происхождения.

Срок поставки: до 25 октября 2018 г.

Таблица №1. Спецификация.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара  | Характеристика  | Ед. изм. | Кол-во | Цена за единицу товара, руб. | Сумма, руб. |
| 1 | Пластмасса с прожилками "Протакрил М" | Предназначена для починки и реставрации съемных зубных протезов. Упаковка должна содержать порошок весом 160гр, жидкость объем 100гр | уп | 20 | 954,33 | 19086,60 |
| 2 | Слепочная масса "Гидрогум" | Предназначена для снятия слепков в полости при зубопротезировании. Время смешивания не должно превышать 30’’, Время обработки не должно превышать 1’10’’, Пребывание в ротовой полости не более 1’, время схватывания не более 2 мин 10 сек, Пакет должен быть массой 500 гр | уп | 48 | 386,67 | 18560,16 |
| 3 | Слепочная масса " Тропикалгин" | Предназначена для снятия слепков в полости при зубопротезировании. Время смешивания не должно превышать 45", общее время обработки не должно превышать 1'35", Пребывание в ротовой полости не более 60", Время схватывания не должно превышать 2'35". Пакет должен быть массой 453гр | уп | 48 | 368,33 | 17679,84 |
| 4 | Слепочная масса "Гидрогум -5"  | Беспыльный альгинат с быстрым схватыванием и высокой стабильностью размеров в течение не менее чем 5 дней. Время смешивания не должно превышать 30", общее время обработки не должно превышать 1'05", пребывание в полости рта не более 45", время схватывания не более 1'50". Упаковка: пакет массой 453гр. | уп | 48 | 374,00 | 17952,00 |
| 5 | NiCr сплав без бериллия для литья коронок и мостовидных металлокерамических протезов  | Сплав неблагородных металлов для обжига керамики. Сплав никель-хром керам (Starbond Ni или эквивалент) - Нанесенный сплав на базе никеля, хрома и молибдена для производства съемных и постоянных зубных протезов. В соответствии с положениями стандарта ISO 6871-1 сплав не должен содержать бериллия. Контрольный анализ массы в % не должен превышать: Ni - 60,7%, Cr - 24%, Mo - 11%, Fe - 1,5%, Si -1,8%, Другие составные части (С) – 0,9 % Расфасован по 1 кг. Технические свойства сплава никель-хром керам.Предел прочности при растяжении (Rp0.2) 340 - 355 MPa, Прочность на растяжение 490 - 510 MPa, Предельное удлинение не более 5 %, Модуль эластичности не более 200 GPa, Твердость по Виккерсу 200 HV | уп | 5 | 18224,00 | 91120,00 |
| 6 | Сплав CoCr для литья бюгельных протезов | CoCr сплав для литья бюгельных протезов. Упаковка массой 500 г. Состав: Со 64%; Сr 29%; Мо6,5 № ;0,5кг, Другие элементы=С, Si, Fe, Mn. Температура солидуса-ликвидуса: 1334-1405°С. Твердость по Виккерсу: 374HV10. Модуль упругости (Е): не менее 207 ГПа. Плотность: не менее 8,2 г\*/см^-3. Относительное удлинение при разрыве: не менее 5,8%. Предел текучести (Rp 0.2): 524 МПа | уп | 5 | 11818,33 | 59091,65 |
| 7 | Сплав железо хромоникелевый  | Химический состав: железо - основа, углерод-0,25% хром - 18%, никель - 9%, кремний - 2%, марганец – не более 1,5%. Изготавливается в виде слитков круглого профиля, расфасованных в упаковки массой 1 кг. Область плавления - (1330 - 1390) °С Временное сопротивление разрыву - 320 МпаОтносительное удлинение ~ не менее 30%Предел текучести - 220 МпаТвердость по Виккерсу - 210 ед. | уп | 6 | 2923,30 | 17539,80 |
| 8 | Набор Zetaflow Intro Kit  | Предназначен для 2этапной техники слепка. Состав: C-Силикон очень высокой вязкости, 1 банка емкостью 900 мл (1.53 кг); С-Силикон низкой вязкости- 1 тюбик емкостью 140 мл; Катализатор 1 тюбик 60 мл; смесительный блокнот со шкалой дозировки (20 листов)  | уп | 15 | 2686,33 | 40294,95 |
| 9 | Кламмеры круглые с покр.TIN 1,0 мм, длина 32 (50шт) | Кламмеры круглые полированные с защитным покрытием TiN, диаметр - 1,0мм, длина - 32мм, в упаковке 50 шт. Предназначены для фиксации зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием  | уп | 1 | 1464,67 | 1464,67 |
| 10 | Кламмеры круглые с покр.TIN 1,0 мм, длина 25(50шт) | Кламмеры круглые полированные с защитным покрытием TiN, диаметр - 1,0мм, длина - 25мм, в упаковке 50 шт. Предназначены для фиксации зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием | уп | 1 | 1464,67 | 1464,67 |
| 11 | Кламмеры круглые с покр.TIN 0.9мм, длина 25 (50шт) | Кламмеры круглые полированные с защитным покрытием TiN, диаметр - 0,9мм, длина - 25мм, в упаковке 50 шт. Предназначены для фиксации зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием | уп | 1 | 1478,00 | 1478,00 |
| 12 | Кламмеры круглые с покр.TIN 0.9мм, длина 32 (50шт) | Кламмеры круглые полированные с защитным покрытием TiN, диаметр - 0,9мм, длина - 32мм, в упаковке 50 шт. Предназначены для фиксации зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием | уп | 1 | 1478,00 | 1478,00 |
| 13 | Жидкость для обезжиривания и высушивания твердых тканей зуба "Ангидрин" | Предназначена для обезжиривания и высушивания твердых тканей зуба перед пломбированием или перед установкой несъемных протезов, а также для очистки протезных поверхностей перед фиксацией. Форма выпуска: Жидкость объемом 20 мл. | уп | 30 | 125,67 | 3770,10 |
| 14 | Эстелайт Сигма Квик (9шпр.\*3,8г+бонд)  | Светоотверждаемый, рентгеноконтрастный композиционный стоматологический материал с субмикронным наполнителем, предназначенный для использования при реставрации передних и боковых зубов. Подходит для кариозных полостей всех классов. Набор должен состоять из 9 шприцов (Эстелайт Сигма Квик шприцы по 3,8 г: А1, А2, А3, А3,5, ОА3, OPA2; Эстелайт Флоу Квик шприцы по 1,8 г: А2, А3, ОА3; адгезив Бонд Форс, 5мл) | уп | 2 | 25905,33 | 51810,66 |
| 15 | Филтек Ультимейт 3920P (12шпр)  | Универсальный композитный реставрационный материал Набор болжен состоять из 12 шприцов объемом по 4г: дентинные оттенки: А2, А3, В3. Оттенки Body: А2, А3, А3, 5, В2. Эмалевые оттенки: А1, А2, А3, W. Прозрачные оттенки: АТ, 1 шкала-селектор. | уп | 3 | 36010,33 | 108030,99 |
| 16 | Материал для пломбирования корневых каналов AH PLUS  |  Двухкомпонентная паста, предназначенная для пломбировки зубных каналов, которая имеет своей основой апоксидо-аминосодержащие смолы, должна обладать следующими свойствами: свойством длительной герметизации; выдающейся трехмерной стабильностью; постоянного прикуса в комбинации с внутриканальными штифтами; способностью к самоадгезии; очень высокой рентгенконтрастностью; постоянная обтурация корневых каналов зубов. Упаковка должна содержать не менее чем: 1 тюбик пасты A, объемом 4 мл, 1 тюбик пасты B объемом 4 мл. | уп | 7 | 4903,33 | 34323,31 |
| 17 | Стеклоиономерный прокладочный материал Витребонд  | Стеклоиономерный прокладочный материал с двойным механизмом полимеризации: - фотополимеризация - стеклоиономерная реакция. Упаковка: 1 флакон с порошком весом 9 г, 1 флакон с жидкостью объемом 5,5 мл, 2 блокнота для замешивания 7,5х8 см, 1 ложечка для дозирования. | уп | 6 | 6115,00 | 36690,00 |
| 18 | Паста для пломбирования "Эндометазон"  | Антисептический, не рассасывающийся порошок. Без раздражающего действия на ацетате гидрокортизона, применяемый вместе с жидкостью для пломбирования каналов; для смешивания с жидкостьюСостав: Порошок (флакон 14 г): Дексаметазон 0,01 г Гидрокортизон ацетат 1,00 г Тимол иодированный 25,00 г параформальдегид 2,20 г Рентгеноконтрастиый эксципиент 100,00 гЖидкость (Пузырек 10мл): Эвгенол 91,0мл Масло перечной мяты 4,5 мл Анисовое масло 4,5 мл | уп | 5 | 2915,00 | 14575,00 |
| 19 | Вертекс Термосенс  | Безмономерная термоинжекционная пластмасса для изготовления полных и частичных съемных зубных протезов. Упаковка весом 400гр. | уп | 8 | 6450,67 | 51605,36 |
| 20 | Воск базисный -02 | Температура плавления воска 54-56°С.В упаковке пластины массой 500г | уп | 40 | 590,33 | 23613,20 |
| 21 | Картриджи пустые, диаметр 25 мм, размер большой. | Принадлежность к устройствам для изготовления зубных протезов из безмономерной пластмассы: пустые картриджи для материала в гранулированной форме. Диаметр 25 мм, размер большой 12 см. Упаковка 100 шт. | уп | 1 | 6222,67 | 6222,67 |
| 22 | Воск "Лавакс"  | Предназначен для изготовления пластмассовых коронок, комбинированных коронок, фасеток маталл-пластмасса, штифтовых зубов, полукоронок, трехчетветных коронок, вкладок непрямым методом. Должен легко размягчаться без расслоения, должен быть пластичным и хорошо формироваться. Зольность воска не должна превышать 0,1%. В упаковке должно быть 10 палочек, массой 20гр. | уп | 20 | 181,00 | 3620,00 |
| 23 | Проволока припоя серебряного | В комплекте с флюсом (порошок) для пайки зубных протезов, изготавливаемых из нержавеющей стали и кобальтохромового сплава. Форма выпуска: мотки массой 40г, диаметр 1,0мм. + порошок 30г. | уп | 3 | 1957,33 | 5871,99 |
| 24 | Карбодент набор  | Порошок: цвет A1 - 10 г (1 флакон); цвет A2- 10 г (1 флакон); цвет A3 - 10 г (1 флакон); цвет A3,5 - 10 г (1 флакон); цвет B2 - 10 г (1 флакон); цвет C2 - 10 г (1 флакон).Жидкость 50 г (2 флакона по 25 г). Пробка - капельница 2 шт. Шпатели 50 шт. Ступка стоматологическая не 1 шт. Инструкция по применению | уп | 2 | 884,33 | 1768,66 |
| 25 | Коналор набор  | Применяется для подкрашивания базисных пластмасс, тонирование и подкрашивание пластмассовых коронок, упаковка порошок в оттенках по системе VITA: АВС 6гр, порошок дополнительных оттенков белый, коричневый, розовый, серый 3гр, жидкость 16гр | уп | 3 | 992,33 | 2976,99 |
| 26 | Сплав легкоплавкий  | Предназначен для изготовления штампов, моделей, используемых в производстве коронок, кламмеров и бюгельных протезов. Таблетка весом 60 г | шт | 20 | 183,00 | 3660,00 |
| 27 | Пластмасса Виллакрил Аш Плюс цвет V4  | Пластмасса цвет V, материал для изготовления базисов съемных протезов путем термической полимеризации. Упаковка: 750г порошка+ 400мл жидкости | уп | 10 | 2822,67 | 28226,70 |
| 28 |  Жидкость стоматологическая для отбеливания изделий из нержавеющей стали | Бутылка объемом 0,9 литр | шт | 30 | 602,50 | 18075,00 |
| 29 | Кетак Цем— стеклоиономерный цемент для фиксации  | Стеклоиономерный цемент для постоянной фиксации ортопедических конструкций и для прокладок в терапевтической стоматологии: порошок весом 30 г, жидкость объемом 12 мл, блокнот и ложечка для замешивания. | уп | 8 | 5099,43 | 40795,44 |
| 30 | Щетка четырехрядная | Применяется для полировки изделий из различных металлов и сплавов из натуральной щетины короткая | шт | 20 | 194,00 | 3880,00 |
| 31 | Щетка двухрядная | Применяется для полировки изделий из различных металлов и сплавов из натуральной щетины короткая | шт | 20 | 148,00 | 2960,00 |
| 32 | Щетка пуховка | Щётка-пуховка нитяная полировочная для шлифмотора | шт | 20 | 190,33 | 3806,60 |
| 33 | Набор лаков для штампиков с хорошей контрастностью на гипсе. | Набор лаков для штампиков с хорошей контрастностью на гипсе. Die:master set silver/gold - набор для штампиков /1956-1000/ - лак дистанционный для штампиков золотой (die:master gold), флакон 15 мл (1 шт.)- лак дистанционный для штампиков серебряный (die:master silver), флакон 15 мл (1 шт.)- жидкость для уплотнения поверхности штампиков (die:master duo), флакон 15 мл (1 шт.)- разбавитель лака для штампиков (die:master thinner), флакон 30 мл (1 шт.)- жидкость для изоляции дистанционного лака от воска и керамики (Picosep), флакон 30 мл (1 шт.)- подставка display stand (1 шт.)- кисточка для нанесения изолирующей жидкости (1 шт.)- инструкция по применению (1 шт.) | уп | 4 | 1605,00 | 6420,00 |
| 34 | Фильц конусообразный | Применяется для полировки изделий из пластмасс Белый войлок. Размер: D 25мм, h 47мм  | шт | 30 | 63,33 | 1899,90 |
| 35 | Фильц колесо | Фильц колесо тонкошерстный особого качества ТОК. Размер: D 48мм, h 12мм | шт | 20 | 82,33 | 1646,60 |
| 36 | Песок для пескоструйных аппаратов "Электрокорунд" | Предназначен для удаления паковочной массы, подготовки каркассов перед обжигом, удаления излишней керамической массы, для обработки поверхности КХС. Зернистость: №25 (300-250мкм). Упаковка весом 5 кг | уп | 5 | 1645,16 | 8225,80 |
| 37 | Средство для снятия поверхностного напряжения восковых моделей  | Средство для снятия поверхностного напряжения восковых моделей в технике изготовления коронок, мостов и модельного литья Picosilk Форма выпуска:флакон объемом 500мл. | уп | 4 | 2138,67 | 8554,68 |
| 38 | Масса "Дуцерам Кисс"  | Многофункциональная масса с эффектом опалесценции для отдельного применения и подмешивания. Прозрачная.STAND BY S BY. Упаковка весом 75г | шт | 1 | 4386,67 | 4386,67 |
| 39 | Восковая проволока зеленая | Для работ при отливке металлических деталей зубных протезов №2 | шт. | 1 | 1032,67 | 1032,67 |
| 40 | Восковая проволока зеленая | Для работ при отливке металлических деталей зубных протезов №2,5 | шт | 1 | 1032,67 | 1032,67 |
| 41 | Тигель Форнакс  | Тигель керамический для плавки металлов и сплавов, используемых в ортопедической стоматологии для изготовления литейных коронок, промежутков, мостов, а также других металлических элементов зубных протезов в условиях стоматологических поликлиник, лабораторий и мастерских в печах индукционного нагрева. Ф-01-1 | уп | 10 | 268,00 | 2680,00 |
| 42 | Тигель манфреди большой | Тигель керамический большой для плавки металлов и сплавов, используемых в ортопедической стоматологии для изготовления литейных коронок, промежутков, мостов, а также других металлических элементов зубных протезов в условиях стоматологических поликлиник, лабораторий и мастерских в печах индукционного нагрева. М-02-5 | уп | 10 | 268,00 | 2680,00 |
| 43 | Жидкость для моделирования  | Жидкость для моделирования служит для смешивания дентинов, модификаторов, масс режущего края и прозрачных масс.SD, объем 500МЛ. | уп | 2 | 1516,67 | 3033,34 |
| 44 | Крем, фиксирующий для зубных протезов |  Гипоаллергенный фиксирующий крем экстра-сильный для зубных протезов протефикс. Должен содержать в своем составе: смесь солей натрия/кальция кополимера из метил-винилового эфира и малеинового ангидрида, карбоксиметилцеллюлоза, парафин, вазелин, диоксид кремния, ментол, азорубин, метил-4-гидроксибензоаУпаковка: 40мл / 47 гр. | уп | 10 | 300,00 | 3000,00 |
| 45 | Жидкость для разведения порошкового опака  | Жидкость для разведения порошкового опака Ducera Liquid OCL Universal , объемом 250 мл | шт | 2 | 2062,33 | 4124,66 |
| 46 | Лак " Изолак"  | Лак изолирующий для предотвращения сращивания гипса ~~с полимеризуемыми пластмассами~~ с гипсом. Жидкость объемом 500 мл | шт | 20 | 342,00 | 6840,00 |
| 47 | Масса "Дуцерам Кисс" | Порошкообразный опак OPAKER ОА2, упаковка 75 г | уп | 2 | 1755,33 | 3510,66 |
| 48 | Масса "Дуцерам Кисс" | Порошкообразный опак OPAKER ОА3, упаковка 75 г | уп | 2 | 1755,33 | 3510,66 |
| 49 | Ретракционная нитьSure-Cord Plus  | Ретракционная нить, пропитанная раствором хлорида алюминия.Нить изготовлена из 100 % хлопка. Вязаные петли нити, переплетаются между собой, и обладают отличной абсорбирующей способностью. Лезвие обрезчика нити изготовлено из нержавеющей стали и находится внутри колпачка крышки. Нить отрезается автоматически при закрытии контейнера колпачком-крышкой.Упаковка: бутылочка-контейнер, маркированная по цвету нити. Длина нити - 254 см. Размер: 00 - очень тонкая 5 шт.; 0 – тонкая - 5 шт.; 1 – средняя- 5 шт. | уп | 15 | 445,67 | 6685,05 |
| 50 | Duceram Kiss масса прозрачная Flu Inside 2  | Прозрачная флюоресцирующая масса. При этом речь идет о массе с выраженным эффектом флюорисценции, которая усиливает "свечение" покрытия. Короткие световые волны поглощаются в невидимой области, а длинные волны света излучаются в видимой области. (Артикул 5360917053) Упаковка весом 20гр. | уп | 3 | 2634,00 | 7902,00 |
| 51 | Duceram Kiss масса прозрачная Flu Inside  | Прозрачная флюоресцирующая масса. При этом речь идет о массе с выраженным эффектом флюорисценции, которая усиливает "свечение" покрытия. Короткие световые волны поглощаются в невидимой области, а длинные волны света излучаются в видимой области. (Артикул 5360917003) Упаковка весом 20 гр. | уп | 3 | 2634,00 | 7902,00 |
| 52 | Масса "Дуцерам Кисс" | Масса для выполнения режущего края различных оттенков. Опаловый режущий край - массы режущего края с эффектом естественной опалесценции. Бакночка весом 75 г, оттенок S 5 | уп | 2 | 6145,67 | 12291,34 |
| 53 | Масса "Дуцерам Кисс" | Масса для выполнения режущего края различных оттенков. Опаловый режущий край - массы режущего края с эффектом естественной опалесценции. Бакночка весом 75 г, оттенок S 4 | уп | 2 | 6145,67 | 12291,34 |
| 54 | Масса "Дуцерам Кисс"  | Масса для выполнения режущего края различных оттенков. Опаловый режущий край - массы режущего края с эффектом естественной опалесценции. Бакночка весом 75 г, оттенок S 2 | уп | 2 | 6145,67 | 12291,34 |
| 55 | Круги шлифовальные эластичные зуботехнические для шлифмашин ПП 50х8х10, уп 10 шт. | Круги шлифовальные эластичные зуботехнические для шлифмашин ПП 50х8х10, уп 10 шт. цвет синий для обработки штампованно-паяных коронок | уп | 10 | 310,00 | 3100,00 |
| 56 | Круги шлифовальные эластичные зуботехнические для шлифмашин ПП 50х8х10, уп 10 шт. | Круги шлифовальные эластичные зуботехнические для шлифмашин ПП 50х8х10, уп 10 шт. цвет сиреневый для литья  | уп | 10 | 310,00 | 3100,00 |
| 57 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие. Цвет А2О2М28 .Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 3 | 6308,40 | 18925,20 |
| 58 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие. Цвет С2Т3М32 .Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке - 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 2 | 6308,40 | 12616,80 |
| 59 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие.Цвет С2Т2М30 .Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке - 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 2 | 6308,40 | 12616,80 |
| 60 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие. Цвет С2О2М28. Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке - 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 3 | 6308,40 | 18925,20 |
| 61 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие. Цвет Д2Т2М30. Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке - 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 2 | 6308,40 | 12616,80 |
| 62 | Гильзы из нержавеющей стали для зубных коронок  | В упаковке 100шт. Размеры: №7-6 уп.; №8-10 уп; №9-5 уп; №12-2уп.; №12,5-1 уп; №13,5-1 уп. | уп | 25 | 248,67 | 6216,75 |
| 63 | Круги полировальные гибкие для бормашин | Предназначены для первоначальной шлифовки, снятия шероховатостей, предварительной полировки коронок и мостовидных протезов из нержавеющих сталей, цельнолитых зубных протезов различной протяженности, бюгельных цельнолитых зубных протезов из кобальт-хромовых сплавов, штамповано-паяных коронок на шлиф машине со скоростью вращения до 3000 об./мин. d круга 18,0 мм; Толщина 4,0 мм, d отв. 2,0 мм/ 50 шт (для грубой обработки) | уп | 2 | 325,67 | 651,34 |
| 64 | Масса "Дуцерам Кисс" | Масса для усиления и индивидуализации цветовой интенсивности. Power Chroma PC3. Упаковка 75гр. | уп | 2 | 8334,33 | 16668,66 |
| 65 | Пластмасса для несъемного протезирования "Синма" | Для изготовления коронок, облицовки несъемных зубных протезов (штамповано-паяных и цельнолитых). Состав: порошок 19 цвет - 40 г - — 2 флакона; - жидкость 40 г — флакон; - инструкция по применению — 1 шт. | уп | 10 | 1043,67 | 10436,70 |
| 66 | Пластмасса для несъемного протезирования "Синма" | Для изготовления коронок, облицовки несъемных зубных протезов (штамповано-паяных и цельнолитых). Состав: порошок 10 цвет - 40 г - — 2 флакона; - жидкость 40 г — флакон; - инструкция по применению — 1 шт. | уп | 5 | 1043,67 | 5218,35 |
| 67 | Пластмасса для несъемного протезирования "Синма"  | Для изготовления коронок, облицовки несъемных зубных протезов (штамповано-паяных и цельнолитых). Состав: порошок 14 цвет - 40 г - — 2 флакона; - жидкость 40 г — флакон; - инструкция по применению — 1 шт. | уп | 5 | 1043,67 | 5218,35 |
| 68 | Пластмасса для несъемного протезирования "Синма"  | Для изготовления коронок, облицовки несъемных зубных протезов (штамповано-паяных и цельнолитых). Состав: порошок 12 цвет - 40 г - — 2 флакона; - жидкость 40 г — флакон; - инструкция по применению — 1 шт. | уп | 3 | 1043,67 | 3131,01 |
| 69 | Оттискный материал "Репин" | Предназначен для получения оттисков с беззубых челюстей индивидуальной оттискной ложкой при изготовлении полных съемных протезов, для временной фиксации коронок и мостовидных протезов на основе оксида цинка и эвгенола стандартная упаковка: 300 г пасты в тюбике и 125 г пасты в тюбике. | уп | 6 | 528,00 | 3168,00 |
| 70 | Паковочная масса "Z- 4" | В упаковке 15 кг + 4л жидкости. Предназначен для технологии быстрого литья коронок и мостов. | уп | 1 | 14124,67 | 14124,67 |
| 71 | Жидкость для красок и глазури | Жидкость для красок и глазури Дуцера, (Артикул: 5368274614), объем 50 мл.  | уп | 4 | 1117,00 | 4468,00 |
| 72 | Порошок полировочный | Предназначен для полировки пластмассовых и металлических съемных протезов. Ведро массой 5 кг | шт | 7 | 153,33 | 1073,31 |
| 73 | Нож-шпатель зуботехнический | Нож-шпатель зуботехнический для воска. Материал ручки-древесина. L 170мм  | шт | 5 | 214,33 | 1071,65 |
| 74 | Масса "Дуцерам Кисс" Duceram Kiss Transpa Clear TC (Дуцерам Кисс прозрачная масса)  | Duceram Kiss Transpa Clear TC Прозрачная масса должна обеспечивать дополнительную прозрачность поверхностей зубов, упаковка весом 75 г | шт | 2 | 5701,33 | 11402,66 |
| 75 | Пинцет зубной изогнутый | Пинцет зубной изогнутый с насечкой 150 001 | шт | 30 | 144,33 | 4329,90 |
| 76 | Зонд зубной изогнутый | Зонд зубной изогнутый. L 15 мм 080 001 | шт | 70 | 68,00 | 4760,00 |
| 77 | Зеркало стоматологическое увеличительное с ручкой из нержавеющей стали | Зеркало стоматологическое увеличительное с ручкой из нержавеющей стали. Общая длина зеркала 178мм, диаметр зеркала 22мм, угол наклона головки зеркала 35° | шт | 70 | 65,67 | 4596,90 |
| 78 |  Силикон низкой вязкости Oranwash L, Zhermack  | Предназначен для двухэтапной техники оттиска. Гидросовместимый корригирующий слой. Жидкая консистенция. Аромат апельсина. Должен прекрасно затекать в десневую борозду. Время смешивания 30 сек. Тип 3 Текучая консистенция. Общее время обработки не менее (23°C/73°F) 1’ 30”. Пребывание в полости рта 3’ 30”.Время схватывания (23°C/73°F) 5’.Деформация при сжатии (мин-max) 2 - 8 %.Упругое восстановление > 99 %.Изменение линейных размеров в течение 24-х часов < 0,7 %.Упаковка:1 тюбик емкостью 140 мл | уп | 20 | 688,67 | 13773,40 |
| 79 | Катализатор в виде геля для С-Силиконов Indurent gel, Zhermack  | Гель для контроля за однородностью массы во время смешивания. Упаковка :1 тюбик емкостью 60 мл. Тип 0 Очень густая консистенция. Время смешивания не менее 30”.Общее время обработки (23°C/73°F) не менее 60”.Пребывание в полости рта не менее 60”.Время схватывания (23°C/73°F) 2’ 30”.Деформация при сжатии (мин-max) 2-5 %.Упругое восстановление > 99 %.Изменение линейных размеров в течение 24-х часов < 0,35 % | уп | 20 | 490,33 | 9806,60 |
|  | **1057451,44** |

Товар должен быть выпущен не ранее 4 квартала 2017 года

Приложение №2 к документации

о проведении процедуры закупки в электронной форме

**ДОГОВОР ПОСТАВКИ ТОВАРА №**

|  |  |
| --- | --- |
|  **г. Муром** | **«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.** |

Государственное бюджетное учреждение здравоохранения Владимирской области «Муромская стоматологическая поликлиника», именуемое в дальнейшем "Заказчик", в лице главного врача Галкина В.В., действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_, с одной стороны, и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_, с другой стороны, именуемые при совместном упоминании «Стороны», в соответствии с Положением о закупках по результатам проведения аукциона в электронной форме на основании протокола Комиссии по закупкам №\_\_\_\_\_\_\_ заключили настоящий договор о нижеследующем:

**1. Предмет договора**

1. Поставщик обязуется поставить и передать Заказчику с наименованием, в количестве, ассортименте, комплектности и с характеристиками согласно Спецификации (Приложение № 1), являющейся неотъемлемой частью настоящего договора, а Заказчик обязуется принять и оплатить поставленный Товар.
2. Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами, утвержденными в отношении данного вида товара.
3. Товар должен обеспечивать предусмотренную производителем функциональность. Товар должен быть пригоден для целей, для которых товары такого рода обычно используются.
4. Поставщик гарантирует Заказчику, что товар, поставляемый в рамках договора, является новым (товаром, который не был в употреблении, не прошел ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств), ранее не использованным, свободен от любых притязаний третьих лиц, не находится под запретом (арестом), в залоге.
5. Товар поставляется в упаковке, пригодной для данного вида Товаров, обеспечивающей сохранность Товара при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и хранении. Упаковка товара возврату Поставщику не подлежит. Стоимость упаковки входит в цену договора.
6. Маркировка упаковки и (или) товара должна содержать: наименование товара, наименование фирмы-изготовителя, юридический адрес изготовителя.
7. Места поставки товара – Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37 (далее – «место поставки»).

**2. Цена договора и порядок расчетов**

2.1. Общая цена договора составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ рублей \_\_ копеек *(НДС не облагается).*

2.2. Цена договора является твердой, не может изменяться в ходе заключения и исполнения договора, за исключением случаев, установленных настоящим договором и (или) предусмотренных законодательством Российской Федерации.

Стоимость единицы товара указана в Спецификации (Приложение № 1).

2.3. В общую цену договора включены все расходы Поставщика, необходимые для осуществления им своих обязательств по договору в полном объеме и надлежащего качества, в том числе все подлежащие к уплате налоги, сборы и другие обязательные платежи, расходы на упаковку, маркировку, страхование, сертификацию, транспортные расходы по доставке товара до места поставки, затраты по хранению товара на складе Поставщика, стоимость погрузочно-разгрузочных работ и иные расходы, связанные с поставкой товара.

2.4. Оплата по настоящему договору производится по факту поставки товара, в течение 20 (десяти) рабочих дней.

2.5. В случае неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательства, предусмотренного контрактом, Заказчик производит оплату за вычетом соответствующего размера неустойки (штрафа, пени). Оплата по договору осуществляется на основании акта приема-передачи, где указывается: сумма, подлежащая оплате в соответствии с условиями заключенного договора; размер неустойки (штрафа, пени), подлежащий взысканию; основания применения и порядок расчета неустойки (штрафа, пени); итоговая сумма, подлежащая оплате Поставщику по договору.

**3. Права и обязанности сторон**

**3.1. Заказчик вправе:**

3.1.1. Требовать от Поставщика надлежащего исполнения обязательств в соответствии с условиями договора.

3.1.2. Требовать от Поставщика представления надлежащим образом оформленных документов, подтверждающих исполнение обязательств в соответствии с условиями договора.

3.1.3. Осуществлять контроль за порядком и сроками поставки Товара.

3.1.4. Привлекать независимых экспертов для проверки соответствия качества поставляемого товара требованиям, установленным настоящим договором.

3.1.5. По согласованию с Поставщиком изменить количество поставляемых товаров.

3.1.6. Заказчик вправе досрочно принять и оплатить товары (часть товаров) в соответствии с условиями договора.

**3.2 Заказчик обязан:**

3.2.1. Обеспечить приемку поставленных товаров по договору по количеству, качеству, ассортименту и комплектации в соответствии с условиями договора.

3.2.2. Оплатить товар в порядке, предусмотренном договором.

3.2.3. Требовать возмещения неустойки (пени, штрафы) и (или) убытков, причиненных по вине Поставщика.

3.2.4. Своевременно принять и оплатить поставленный Товар в соответствии с условиями настоящего договора.

**3.3. Поставщик обязан:**

3.3.1. Поставить товар в сроки, предусмотренные настоящим договором.

3.3.2. Доставить товар по адресу за свой счет, а также представить все принадлежности и документы, относящиеся к товару (санитарно-эпидемиологические заключения и иные документы, обязательные для данного вида товара, подтверждающие качество товара, оформленные в соответствии с законодательством Российской Федерации). В случае если товары, поставляемые в рамках настоящего договора, произведены за пределами Российской Федерации, Поставщик обязуется документально подтвердить Заказчику (Получателю), что товары выпущены в свободное обращение на территории Российской Федерации.

3.3.3. Передать Заказчику товары надлежащего качества, в количестве, ассортименте и комплектации согласно Спецификации (Приложение № 1)*.*

По требованию Заказчика своими средствами и за свой счет в срок, согласованный с Заказчиком (Получателем), произвести замену товара ненадлежащего качества, количества, ассортимента или комплектации.

3.3.4. Бесплатно осуществлять гарантийные обязательства в отношении товара и комплектующих изделий в течение гарантийного срока, в том числе гарантийное обслуживание товара, ремонт, восстановление, замену. Исполнение гарантийных обязательств осуществляется по местонахождению Заказчика (Получателя). Гарантийный срок составляет 24 месяца с даты подписания Заказчиком товарной накладной.

3.3.5. Присутствовать при осуществлении приемки товара и подписать товарную накладную при условии надлежащего и полного исполнения своих обязательств по договору.

**3.4. Поставщик вправе:**

3.4.1. Требовать приемки и оплаты товара (части товара) в объеме, порядке, сроки и на условиях, предусмотренных настоящим договором.

3.4.2. По письменному согласованию с Заказчиком (Получателем) досрочно поставить товары.

**4. Порядок и сроки поставки товара**

4.1. Поставка товара должна быть осуществлена до 25.10.2018 года.

 4.2. Датой поставки товара является дата фактической передачи Поставщиком Заказчику (Получателю) товара, что подтверждается товарной накладной.

4.3. Досрочная поставка допускается только по письменному согласованию с Заказчиком. В случае досрочной поставки Заказчик (Получатель) обязуется принять товар и подписать товарную накладную в порядке, установленном настоящим договором.

4.5. Поставщик за 24 часа до момента поставки товара обязан сообщить Заказчику (Получателю) о планируемой отгрузке. Сообщение должно содержать дату отгрузки. Сообщение может быть направлено Заказчику путем использования электронных средств связи.

4.6. Поставка товара осуществляется транспортом Поставщика. Поставщик своими силами и средствами осуществляет отгрузку Товара в помещения, указанные Заказчиком.

**5. Порядок сдачи и приемки товара**

5.1. Поставщик в срок, указанный в разделе 4 настоящего договора, при поставке товара должен передать Заказчику следующие документы:

* товарные накладные,
* счет и счет-фактуру.

5.2. Приемка товара осуществляется в местах, указанных в отгрузочной разнарядке.

5.3. Приемка осуществляется уполномоченным представителем Заказчика (Получателя) в присутствии Поставщика. Заказчик вправе создать приемочную комиссию для проверки соответствия количества, комплектности, ассортимента и качества поставленного товара требованиям, установленным настоящим договором. В состав такой приемочной комиссии могут быть включены представители участников размещения заказа, участвовавших в соответствующем заказе, на основании которого заключен договор, но не ставших победителями. Проверка соответствия качества поставляемого товара требованиям, установленным настоящим договором, может также осуществляться с привлечением независимых экспертов.

5.4. Приемка товара в целом (части товара) оформляется товарной накладной, которая составляется в двух экземплярах и подписывается Заказчиком и Поставщиком. В случае, когда поставка товара осуществляется в интересах Получателя, товарная накладная составляется в трех экземплярах и подписывается Получателем, Заказчиком и Поставщиком.

5.5. По согласованию Заказчика с Поставщиком допускается поставка товара, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которого являются улучшенными по сравнению с таким качеством и такими характеристиками товара, указанными в Контракте.

5.6. Риск случайной гибели или случайного повреждения товаров до их приемки (до подписания товарной накладной) Заказчиком несет Поставщик.

5.7. Поставщик обеспечивает хранение товара до момента их сдачи – приемки.

**6. Ответственность сторон.**

6.1. Стороны несут ответственность за неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по договору в соответствии с законодательством РФ.

6.2. За нарушение Заказчиком сроков оплаты, предусмотренных договором, Поставщик вправе взыскать с него неустойку в размере одной трехсотой действующей на день уплаты неустойки ставки рефинансирования Центрального банка РФ от не уплаченной в срок суммы, за каждый день просрочки исполнения обязательства, предусмотренного договором, начиная со дня, следующего после дня истечения установленного договором срока исполнения обязательства.

Заказчик освобождается от уплаты неустойки, если докажет, что просрочка исполнения обязательства произошла по вине Поставщика.

6.3. За ненадлежащее исполнение Поставщиком обязательств, предусмотренных договором, за исключением просрочки исполнения обязательств, размер штрафа для Поставщика устанавливается **2,5% цены договора.**

6.4. За ненадлежащее исполнение Заказчиком обязательств, предусмотренных договором, за исключением просрочки исполнения обязательств, размер штрафа для Заказчика устанавливается **0,5% цены договора.**

6.5. Окончание срока действия настоящего договора не освобождает Стороны от ответственности за нарушение его условий в период его действия.

6.6. Поставщик несет ответственность по настоящему договору за действия привлекаемых им к его исполнению лиц, как за свои собственные.

6.7. Стороны освобождаются от ответственности за неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему договору в случае действия обстоятельств непреодолимой силы, а также иных обстоятельств, которые независимы от воли Сторон, не могли быть ими предвидены в момент заключения договора и предотвращены разумными средствами при их наступлении.

**7. Обстоятельства непреодолимой силы.**

7.1. Течение сроков выполнения сторонами обязательств по этому Договору может быть приостановлено только в случае наступления обстоятельств непреодолимой силы, а именно: пожара, стихийного бедствия, вооруженного конфликта, перекрытия путей движения транспорта вследствие забастовки, решений государственных органов или других обстоятельств, которые находятся вне контроля сторон.

7.2. Сторона, которая испытала действие обстоятельств непреодолимой силы, должна на протяжении трех календарных дней уведомить об этом другую сторону. Факт наличия и срока действия обстоятельств непреодолимой силы устанавливается уполномоченным на это органом.

7.3. После прекращения действия обстоятельств непреодолимой силы течение сроков выполнения обязательств возобновляется.

7.4. Если действие обстоятельств непреодолимой силы длится больше, чем 30 календарных дней подряд, то стороны имеют право прекратить действие настоящего Договора. При этом ущербы, нанесенные прекращениям действия Договора, не возмещаются.

**8. Разрешение споров.**

8.1. Все споры, которые связаны с настоящим Договором, его составлением или такие, что возникают в процессе выполнения условий настоящего Договора, решаются путем переговоров между представителями Сторон. В другом случае спор решается в судебном порядке в соответствии с установленной подведомственностью и подсудностью такого спора в порядке, определенном действующим законодательством РФ.

**9. Изменение условий настоящего договора.**

9.1. Все изменения и дополнения к настоящему Договору считаются действительными, если они осуществлены в письменном виде, подписаны уполномоченными представителями обеих Сторон и скреплены их печатями.

9.2. Ни одна из сторон не имеет права передавать свои права по этому Договору третьей Стороне без письменного согласия другой Стороны.

9.3. Дополнительные соглашения и приложения к этому Договору являются его неотъемлемыми частями и имеют юридическую силу в случае, если они изложены в письменной форме, подписаны Сторонами и скреплены их печатями.

9.4. В случаях, не предусмотренных настоящим Договором, стороны руководствуются действующим законодательством РФ.

**10. Расторжение договора.**

10.1. Договор может быть расторгнут по соглашению сторон, решению суда, по основания предусмотренным действующим законодательством РФ или в связи с односторонним отказом стороны договора от его исполнения, при этом сторона данного договора, инициирующая расторжение в одностороннем порядке обязана в течении 10 (десяти) рабочих дней до запланированной даты расторжения, уведомить другую сторону данного Договора любым доступным способом (почтовое отправление, электронное сообщение с использованием информационно – телекоммуникационной сети «Интернет», курьерской доставкой, вручением на руки), позволяющим подтвердить получение уведомления. Датой одностороннего расторжения данного Договора считать дату получения уведомления о таком расторжении одной из Сторон, либо получение инициатором расторжения Договора акта об отказе от получения данного уведомления.

**11. Другие условия.**

11.1. После подписания настоящего Договора все предыдущие переговоры по нему, переписка, предыдущие договора, протоколы о намерениях и любых других устных или письменные договоренностях Сторон по вопросам, которые так или иначе касаются настоящего Договора, теряют юридическую силу, но могут учитываться при толковании условий настоящего Договора.

11.2. Все исправления по тексту настоящего Договора имеют юридическую силу и могут учитываться исключительно при условии, что они, в каждом отдельном случае, датированы, удостоверены подписями Сторон и скреплены их печатями.

11.3. Настоящий Договор составлен при полном понимании Сторонами его условий и терминологии на русском языке в двух аутентичных экземплярах, которые имеют одинаковую юридическую силу.

11.4. В случае изменения статуса налогоплательщика одной из сторон, эта сторона обязуется уведомить другую сторону об изменениях в течение 10 (десяти) календарных дней с момента перехода на другую систему налогообложения.

11.5. Стороны обязуются письменно извещать друг друга в случае принятия решения о ликвидации, реорганизации или о начале процедуры банкротства одной Стороны, в период не позднее 3-х календарных дней со дня принятия такого решения. В те же сроки Стороны извещают друг друга об изменениях почтового, юридического адреса или банковских реквизитов.

11.6. Настоящий Договор приобретает силу с даты подписания его сторонами и действует до 31 декабря 2017 года, а в части выполнения взятых обязательств Сторон – до полного их выполнения.

**12. Перечень приложений**

Приложение №1 Спецификация

**13. Юридические адреса и реквизиты сторон.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Заказчик:** | **Поставщик:** |
|  |  |

Приложение №1

к договору №\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

СВЕДЕНИЯ ПОСТАВЩИКА О ПОСТАВЛЯЕМОМ ИМ ТОВАРЕ

*Заполняется из заявки участника*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Ед. измерения** | **Кол-во** | **Цена с НДС, руб.** | **Сумма с НДС, руб.** |
| **1** |  |  |  |  |  |
| **2** |  |  |  |  |  |
|  | ИТОГО |  |  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| От Заказчика:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.П. | От Поставщика:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.П. *(при наличии)* |

Приложение №2

к договору №\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_

**Техническое задание**

Для нужд: Государственное бюджетное учреждение здравоохранения Владимирской области «Муромская стоматологическая поликлиника»

Владимирская обл., г Муром, ул. Красноармейская, дом 37

Основные требования:

-Наличие сертификата или регистрационного удостоверения соответствия на продукцию.

-Для продукции, произведённой за пределами РФ, подтверждение о свободном обращении на территории Российской Федерации.

-Поставка продукции без авансирования.

-Доставка товара за счёт поставщика, после заключения Договора

-Весь товар должен быть новым, в оригинальной упаковке.

-Указание полного наименования товара, его каталожного номера и страны происхождения обязательно.

Качество товара должно соответствовать нормам и правилам, принятым в РФ.

С 01.01.2017 г. действует ПП РФ № 925 от 16.09.2016 г. о приоритете товаров, работ, услуг российского происхождения.

Срок поставки: до 25 октября 2018 г.

Таблица №1. Спецификация.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара  | Характеристика  | Ед. изм. | Кол-во |
| 1 | Пластмасса с прожилками "Протакрил М" | Предназначена для починки и реставрации съемных зубных протезов. Упаковка должна содержать порошок весом 160гр, жидкость объем 100гр | уп | 20 |
| 2 | Слепочная масса "Гидрогум" | Предназначена для снятия слепков в полости при зубопротезировании. Время смешивания не должно превышать 30’’, Время обработки не должно превышать 1’10’’, Пребывание в ротовой полости не более 1’, время схватывания не более 2 мин 10 сек, Пакет должен быть массой 500 гр | уп | 48 |
| 3 | Слепочная масса " Тропикалгин" | Предназначена для снятия слепков в полости при зубопротезировании. Время смешивания не должно превышать 45", общее время обработки не должно превышать 1'35", Пребывание в ротовой полости не более 60", Время схватывания не должно превышать 2'35". Пакет должен быть массой 453гр | уп | 48 |
| 4 | Слепочная масса "Гидрогум -5"  | Беспыльный альгинат с быстрым схватыванием и высокой стабильностью размеров в течение не менее чем 5 дней. Время смешивания не должно превышать 30", общее время обработки не должно превышать 1'05", пребывание в полости рта не более 45", время схватывания не более 1'50". Упаковка: пакет массой 453гр. | уп | 48 |
| 5 | NiCr сплав без бериллия для литья коронок и мостовидных металлокерамических протезов  | Сплав неблагородных металлов для обжига керамики. Сплав никель-хром керам (Starbond Ni или эквивалент) - Нанесенный сплав на базе никеля, хрома и молибдена для производства съемных и постоянных зубных протезов. В соответствии с положениями стандарта ISO 6871-1 сплав не должен содержать бериллия. Контрольный анализ массы в % не должен превышать: Ni - 60,7%, Cr - 24%, Mo - 11%, Fe - 1,5%, Si -1,8%, Другие составные части (С) – 0,9 % Расфасован по 1 кг. Технические свойства сплава никель-хром керам.Предел прочности при растяжении (Rp0.2) 340 - 355 MPa, Прочность на растяжение 490 - 510 MPa, Предельное удлинение не более 5 %, Модуль эластичности не более 200 GPa, Твердость по Виккерсу 200 HV | уп | 5 |
| 6 | Сплав CoCr для литья бюгельных протезов | CoCr сплав для литья бюгельных протезов. Упаковка массой 500 г. Состав: Со 64%; Сr 29%; Мо6,5 № ;0,5кг, Другие элементы=С, Si, Fe, Mn. Температура солидуса-ликвидуса: 1334-1405°С. Твердость по Виккерсу: 374HV10. Модуль упругости (Е): не менее 207 ГПа. Плотность: не менее 8,2 г\*/см^-3. Относительное удлинение при разрыве: не менее 5,8%. Предел текучести (Rp 0.2): 524 МПа | уп | 5 |
| 7 | Сплав железо хромоникелевый  | Химический состав: железо - основа, углерод-0,25% хром - 18%, никель - 9%, кремний - 2%, марганец – не более 1,5%. Изготавливается в виде слитков круглого профиля, расфасованных в упаковки массой 1 кг. Область плавления - (1330 - 1390) °С Временное сопротивление разрыву - 320 МпаОтносительное удлинение ~ не менее 30%Предел текучести - 220 МпаТвердость по Виккерсу - 210 ед. | уп | 6 |
| 8 | Набор Zetaflow Intro Kit  | Предназначен для 2этапной техники слепка. Состав: C-Силикон очень высокой вязкости, 1 банка емкостью 900 мл (1.53 кг); С-Силикон низкой вязкости- 1 тюбик емкостью 140 мл; Катализатор 1 тюбик 60 мл; смесительный блокнот со шкалой дозировки (20 листов)  | уп | 15 |
| 9 | Кламмеры круглые с покр.TIN 1,0 мм, длина 32 (50шт) | Кламмеры круглые полированные с защитным покрытием TiN, диаметр - 1,0мм, длина - 32мм, в упаковке 50 шт. Предназначены для фиксации зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием  | уп | 1 |
| 10 | Кламмеры круглые с покр.TIN 1,0 мм, длина 25(50шт) | Кламмеры круглые полированные с защитным покрытием TiN, диаметр - 1,0мм, длина - 25мм, в упаковке 50 шт. Предназначены для фиксации зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием | уп | 1 |
| 11 | Кламмеры круглые с покр.TIN 0.9мм, длина 25 (50шт) | Кламмеры круглые полированные с защитным покрытием TiN, диаметр - 0,9мм, длина - 25мм, в упаковке 50 шт. Предназначены для фиксации зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием | уп | 1 |
| 12 | Кламмеры круглые с покр.TIN 0.9мм, длина 32 (50шт) | Кламмеры круглые полированные с защитным покрытием TiN, диаметр - 0,9мм, длина - 32мм, в упаковке 50 шт. Предназначены для фиксации зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием | уп | 1 |
| 13 | Жидкость для обезжиривания и высушивания твердых тканей зуба "Ангидрин" | Предназначена для обезжиривания и высушивания твердых тканей зуба перед пломбированием или перед установкой несъемных протезов, а также для очистки протезных поверхностей перед фиксацией. Форма выпуска: Жидкость объемом 20 мл. | уп | 30 |
| 14 | Эстелайт Сигма Квик (9шпр.\*3,8г+бонд)  | Светоотверждаемый, рентгеноконтрастный композиционный стоматологический материал с субмикронным наполнителем, предназначенный для использования при реставрации передних и боковых зубов. Подходит для кариозных полостей всех классов. Набор должен состоять из 9 шприцов (Эстелайт Сигма Квик шприцы по 3,8 г: А1, А2, А3, А3,5, ОА3, OPA2; Эстелайт Флоу Квик шприцы по 1,8 г: А2, А3, ОА3; адгезив Бонд Форс, 5мл) | уп | 2 |
| 15 | Филтек Ультимейт 3920P (12шпр)  | Универсальный композитный реставрационный материал Набор болжен состоять из 12 шприцов объемом по 4г: дентинные оттенки: А2, А3, В3. Оттенки Body: А2, А3, А3, 5, В2. Эмалевые оттенки: А1, А2, А3, W. Прозрачные оттенки: АТ, 1 шкала-селектор. | уп | 3 |
| 16 | Материал для пломбирования корневых каналов AH PLUS  |  Двухкомпонентная паста, предназначенная для пломбировки зубных каналов, которая имеет своей основой апоксидо-аминосодержащие смолы, должна обладать следующими свойствами: свойством длительной герметизации; выдающейся трехмерной стабильностью; постоянного прикуса в комбинации с внутриканальными штифтами; способностью к самоадгезии; очень высокой рентгенконтрастностью; постоянная обтурация корневых каналов зубов. Упаковка должна содержать не менее чем: 1 тюбик пасты A, объемом 4 мл, 1 тюбик пасты B объемом 4 мл. | уп | 7 |
| 17 | Стеклоиономерный прокладочный материал Витребонд  | Стеклоиономерный прокладочный материал с двойным механизмом полимеризации: - фотополимеризация - стеклоиономерная реакция. Упаковка: 1 флакон с порошком весом 9 г, 1 флакон с жидкостью объемом 5,5 мл, 2 блокнота для замешивания 7,5х8 см, 1 ложечка для дозирования. | уп | 6 |
| 18 | Паста для пломбирования "Эндометазон"  | Антисептический, не рассасывающийся порошок. Без раздражающего действия на ацетате гидрокортизона, применяемый вместе с жидкостью для пломбирования каналов; для смешивания с жидкостьюСостав: Порошок (флакон 14 г): Дексаметазон 0,01 г Гидрокортизон ацетат 1,00 г Тимол иодированный 25,00 г параформальдегид 2,20 г Рентгеноконтрастиый эксципиент 100,00 гЖидкость (Пузырек 10мл): Эвгенол 91,0мл Масло перечной мяты 4,5 мл Анисовое масло 4,5 мл | уп | 5 |
| 19 | Вертекс Термосенс  | Безмономерная термоинжекционная пластмасса для изготовления полных и частичных съемных зубных протезов. Упаковка весом 400гр. | уп | 8 |
| 20 | Воск базисный -02 | Температура плавления воска 54-56°С.В упаковке пластины массой 500г | уп | 40 |
| 21 | Картриджи пустые, диаметр 25 мм, размер большой. | Принадлежность к устройствам для изготовления зубных протезов из безмономерной пластмассы: пустые картриджи для материала в гранулированной форме. Диаметр 25 мм, размер большой 12 см. Упаковка 100 шт. | уп | 1 |
| 22 | Воск "Лавакс"  | Предназначен для изготовления пластмассовых коронок, комбинированных коронок, фасеток маталл-пластмасса, штифтовых зубов, полукоронок, трехчетветных коронок, вкладок непрямым методом. Должен легко размягчаться без расслоения, должен быть пластичным и хорошо формироваться. Зольность воска не должна превышать 0,1%. В упаковке должно быть 10 палочек, массой 20гр. | уп | 20 |
| 23 | Проволока припоя серебряного | В комплекте с флюсом (порошок) для пайки зубных протезов, изготавливаемых из нержавеющей стали и кобальтохромового сплава. Форма выпуска: мотки массой 40г, диаметр 1,0мм. + порошок 30г. | уп | 3 |
| 24 | Карбодент набор  | Порошок: цвет A1 - 10 г (1 флакон); цвет A2- 10 г (1 флакон); цвет A3 - 10 г (1 флакон); цвет A3,5 - 10 г (1 флакон); цвет B2 - 10 г (1 флакон); цвет C2 - 10 г (1 флакон).Жидкость 50 г (2 флакона по 25 г). Пробка - капельница 2 шт. Шпатели 50 шт. Ступка стоматологическая не 1 шт. Инструкция по применению | уп | 2 |
| 25 | Коналор набор  | Применяется для подкрашивания базисных пластмасс, тонирование и подкрашивание пластмассовых коронок, упаковка порошок в оттенках по системе VITA: АВС 6гр, порошок дополнительных оттенков белый, коричневый, розовый, серый 3гр, жидкость 16гр | уп | 3 |
| 26 | Сплав легкоплавкий  | Предназначен для изготовления штампов, моделей, используемых в производстве коронок, кламмеров и бюгельных протезов. Таблетка весом 60 г | шт | 20 |
| 27 | Пластмасса Виллакрил Аш Плюс цвет V4  | Пластмасса цвет V, материал для изготовления базисов съемных протезов путем термической полимеризации. Упаковка: 750г порошка+ 400мл жидкости | уп | 10 |
| 28 |  Жидкость стоматологическая для отбеливания изделий из нержавеющей стали | Бутылка объемом 0,9 литр | шт | 30 |
| 29 | Кетак Цем— стеклоиономерный цемент для фиксации  | Стеклоиономерный цемент для постоянной фиксации ортопедических конструкций и для прокладок в терапевтической стоматологии: порошок весом 30 г, жидкость объемом 12 мл, блокнот и ложечка для замешивания. | уп | 8 |
| 30 | Щетка четырехрядная | Применяется для полировки изделий из различных металлов и сплавов из натуральной щетины короткая | шт | 20 |
| 31 | Щетка двухрядная | Применяется для полировки изделий из различных металлов и сплавов из натуральной щетины короткая | шт | 20 |
| 32 | Щетка пуховка | Щётка-пуховка нитяная полировочная для шлифмотора | шт | 20 |
| 33 | Набор лаков для штампиков с хорошей контрастностью на гипсе. | Набор лаков для штампиков с хорошей контрастностью на гипсе. Die:master set silver/gold - набор для штампиков /1956-1000/ - лак дистанционный для штампиков золотой (die:master gold), флакон 15 мл (1 шт.)- лак дистанционный для штампиков серебряный (die:master silver), флакон 15 мл (1 шт.)- жидкость для уплотнения поверхности штампиков (die:master duo), флакон 15 мл (1 шт.)- разбавитель лака для штампиков (die:master thinner), флакон 30 мл (1 шт.)- жидкость для изоляции дистанционного лака от воска и керамики (Picosep), флакон 30 мл (1 шт.)- подставка display stand (1 шт.)- кисточка для нанесения изолирующей жидкости (1 шт.)- инструкция по применению (1 шт.) | уп | 4 |
| 34 | Фильц конусообразный | Применяется для полировки изделий из пластмасс Белый войлок. Размер: D 25мм, h 47мм  | шт | 30 |
| 35 | Фильц колесо | Фильц колесо тонкошерстный особого качества ТОК. Размер: D 48мм, h 12мм | шт | 20 |
| 36 | Песок для пескоструйных аппаратов "Электрокорунд" | Предназначен для удаления паковочной массы, подготовки каркассов перед обжигом, удаления излишней керамической массы, для обработки поверхности КХС. Зернистость: №25 (300-250мкм). Упаковка весом 5 кг | уп | 5 |
| 37 | Средство для снятия поверхностного напряжения восковых моделей  | Средство для снятия поверхностного напряжения восковых моделей в технике изготовления коронок, мостов и модельного литья Picosilk Форма выпуска:флакон объемом 500мл. | уп | 4 |
| 38 | Масса "Дуцерам Кисс"  | Многофункциональная масса с эффектом опалесценции для отдельного применения и подмешивания. Прозрачная.STAND BY S BY. Упаковка весом 75г | шт | 1 |
| 39 | Восковая проволока зеленая | Для работ при отливке металлических деталей зубных протезов №2 | шт. | 1 |
| 40 | Восковая проволока зеленая | Для работ при отливке металлических деталей зубных протезов №2,5 | шт | 1 |
| 41 | Тигель Форнакс  | Тигель керамический для плавки металлов и сплавов, используемых в ортопедической стоматологии для изготовления литейных коронок, промежутков, мостов, а также других металлических элементов зубных протезов в условиях стоматологических поликлиник, лабораторий и мастерских в печах индукционного нагрева. Ф-01-1 | уп | 10 |
| 42 | Тигель манфреди большой | Тигель керамический большой для плавки металлов и сплавов, используемых в ортопедической стоматологии для изготовления литейных коронок, промежутков, мостов, а также других металлических элементов зубных протезов в условиях стоматологических поликлиник, лабораторий и мастерских в печах индукционного нагрева. М-02-5 | уп | 10 |
| 43 | Жидкость для моделирования  | Жидкость для моделирования служит для смешивания дентинов, модификаторов, масс режущего края и прозрачных масс.SD, объем 500МЛ. | уп | 2 |
| 44 | Крем, фиксирующий для зубных протезов |  Гипоаллергенный фиксирующий крем экстра-сильный для зубных протезов протефикс. Должен содержать в своем составе: смесь солей натрия/кальция кополимера из метил-винилового эфира и малеинового ангидрида, карбоксиметилцеллюлоза, парафин, вазелин, диоксид кремния, ментол, азорубин, метил-4-гидроксибензоаУпаковка: 40мл / 47 гр. | уп | 10 |
| 45 | Жидкость для разведения порошкового опака  | Жидкость для разведения порошкового опака Ducera Liquid OCL Universal , объемом 250 мл | шт | 2 |
| 46 | Лак " Изолак"  | Лак изолирующий для предотвращения сращивания гипса ~~с полимеризуемыми пластмассами~~ с гипсом. Жидкость объемом 500 мл | шт | 20 |
| 47 | Масса "Дуцерам Кисс" | Порошкообразный опак OPAKER ОА2, упаковка 75 г | уп | 2 |
| 48 | Масса "Дуцерам Кисс" | Порошкообразный опак OPAKER ОА3, упаковка 75 г | уп | 2 |
| 49 | Ретракционная нитьSure-Cord Plus  | Ретракционная нить, пропитанная раствором хлорида алюминия.Нить изготовлена из 100 % хлопка. Вязаные петли нити, переплетаются между собой, и обладают отличной абсорбирующей способностью. Лезвие обрезчика нити изготовлено из нержавеющей стали и находится внутри колпачка крышки. Нить отрезается автоматически при закрытии контейнера колпачком-крышкой.Упаковка: бутылочка-контейнер, маркированная по цвету нити. Длина нити - 254 см. Размер: 00 - очень тонкая 5 шт.; 0 – тонкая - 5 шт.; 1 – средняя- 5 шт. | уп | 15 |
| 50 | Duceram Kiss масса прозрачная Flu Inside 2  | Прозрачная флюоресцирующая масса. При этом речь идет о массе с выраженным эффектом флюорисценции, которая усиливает "свечение" покрытия. Короткие световые волны поглощаются в невидимой области, а длинные волны света излучаются в видимой области. (Артикул 5360917053) Упаковка весом 20гр. | уп | 3 |
| 51 | Duceram Kiss масса прозрачная Flu Inside  | Прозрачная флюоресцирующая масса. При этом речь идет о массе с выраженным эффектом флюорисценции, которая усиливает "свечение" покрытия. Короткие световые волны поглощаются в невидимой области, а длинные волны света излучаются в видимой области. (Артикул 5360917003) Упаковка весом 20 гр. | уп | 3 |
| 52 | Масса "Дуцерам Кисс" | Масса для выполнения режущего края различных оттенков. Опаловый режущий край - массы режущего края с эффектом естественной опалесценции. Бакночка весом 75 г, оттенок S 5 | уп | 2 |
| 53 | Масса "Дуцерам Кисс" | Масса для выполнения режущего края различных оттенков. Опаловый режущий край - массы режущего края с эффектом естественной опалесценции. Бакночка весом 75 г, оттенок S 4 | уп | 2 |
| 54 | Масса "Дуцерам Кисс"  | Масса для выполнения режущего края различных оттенков. Опаловый режущий край - массы режущего края с эффектом естественной опалесценции. Бакночка весом 75 г, оттенок S 2 | уп | 2 |
| 55 | Круги шлифовальные эластичные зуботехнические для шлифмашин ПП 50х8х10, уп 10 шт. | Круги шлифовальные эластичные зуботехнические для шлифмашин ПП 50х8х10, уп 10 шт. цвет синий для обработки штампованно-паяных коронок | уп | 10 |
| 56 | Круги шлифовальные эластичные зуботехнические для шлифмашин ПП 50х8х10, уп 10 шт. | Круги шлифовальные эластичные зуботехнические для шлифмашин ПП 50х8х10, уп 10 шт. цвет сиреневый для литья  | уп | 10 |
| 57 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие. Цвет А2О2М28 .Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 3 |
| 58 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие. Цвет С2Т3М32 .Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке - 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 2 |
| 59 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие.Цвет С2Т2М30 .Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке - 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 2 |
| 60 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие. Цвет С2О2М28. Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке - 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 3 |
| 61 | Зубы New Ace (полн.гарн.в баб.) (20шт) | Зубы акриловые двухслойные цветостойкие. Цвет Д2Т2М30. Применяются для изготовления съемных конструкций зубных протезов. В упаковке - 4контейнера полных гарнитуров на 28 зубов - 20 гарнитуров; Пластиковый бокc; Фронтальная группа - Двухслойные зубы; Боковая группа - однослойные зубы Угол жевательных бугорков зубов составляет 33 градуса. | уп | 2 |
| 62 | Гильзы из нержавеющей стали для зубных коронок  | В упаковке 100шт. Размеры: №7-6 уп.; №8-10 уп; №9-5 уп; №12-2уп.; №12,5-1 уп; №13,5-1 уп. | уп | 25 |
| 63 | Круги полировальные гибкие для бормашин | Предназначены для первоначальной шлифовки, снятия шероховатостей, предварительной полировки коронок и мостовидных протезов из нержавеющих сталей, цельнолитых зубных протезов различной протяженности, бюгельных цельнолитых зубных протезов из кобальт-хромовых сплавов, штамповано-паяных коронок на шлиф машине со скоростью вращения до 3000 об./мин. d круга 18,0 мм; Толщина 4,0 мм, d отв. 2,0 мм/ 50 шт (для грубой обработки) | уп | 2 |
| 64 | Масса "Дуцерам Кисс" | Масса для усиления и индивидуализации цветовой интенсивности. Power Chroma PC3. Упаковка 75гр. | уп | 2 |
| 65 | Пластмасса для несъемного протезирования "Синма" | Для изготовления коронок, облицовки несъемных зубных протезов (штамповано-паяных и цельнолитых). Состав: порошок 19 цвет - 40 г - — 2 флакона; - жидкость 40 г — флакон; - инструкция по применению — 1 шт. | уп | 10 |
| 66 | Пластмасса для несъемного протезирования "Синма" | Для изготовления коронок, облицовки несъемных зубных протезов (штамповано-паяных и цельнолитых). Состав: порошок 10 цвет - 40 г - — 2 флакона; - жидкость 40 г — флакон; - инструкция по применению — 1 шт. | уп | 5 |
| 67 | Пластмасса для несъемного протезирования "Синма"  | Для изготовления коронок, облицовки несъемных зубных протезов (штамповано-паяных и цельнолитых). Состав: порошок 14 цвет - 40 г - — 2 флакона; - жидкость 40 г — флакон; - инструкция по применению — 1 шт. | уп | 5 |
| 68 | Пластмасса для несъемного протезирования "Синма"  | Для изготовления коронок, облицовки несъемных зубных протезов (штамповано-паяных и цельнолитых). Состав: порошок 12 цвет - 40 г - — 2 флакона; - жидкость 40 г — флакон; - инструкция по применению — 1 шт. | уп | 3 |
| 69 | Оттискный материал "Репин" | Предназначен для получения оттисков с беззубых челюстей индивидуальной оттискной ложкой при изготовлении полных съемных протезов, для временной фиксации коронок и мостовидных протезов на основе оксида цинка и эвгенола стандартная упаковка: 300 г пасты в тюбике и 125 г пасты в тюбике. | уп | 6 |
| 70 | Паковочная масса "Z- 4" | В упаковке 15 кг + 4л жидкости. Предназначен для технологии быстрого литья коронок и мостов. | уп | 1 |
| 71 | Жидкость для красок и глазури | Жидкость для красок и глазури Дуцера, (Артикул: 5368274614), объем 50 мл.  | уп | 4 |
| 72 | Порошок полировочный | Предназначен для полировки пластмассовых и металлических съемных протезов. Ведро массой 5 кг | шт | 7 |
| 73 | Нож-шпатель зуботехнический | Нож-шпатель зуботехнический для воска. Материал ручки-древесина. L 170мм  | шт | 5 |
| 74 | Масса "Дуцерам Кисс" Duceram Kiss Transpa Clear TC (Дуцерам Кисс прозрачная масса)  | Duceram Kiss Transpa Clear TC Прозрачная масса должна обеспечивать дополнительную прозрачность поверхностей зубов, упаковка весом 75 г | шт | 2 |
| 75 | Пинцет зубной изогнутый | Пинцет зубной изогнутый с насечкой 150 001 | шт | 30 |
| 76 | Зонд зубной изогнутый | Зонд зубной изогнутый. L 15 мм 080 001 | шт | 70 |
| 77 | Зеркало стоматологическое увеличительное с ручкой из нержавеющей стали | Зеркало стоматологическое увеличительное с ручкой из нержавеющей стали. Общая длина зеркала 178мм, диаметр зеркала 22мм, угол наклона головки зеркала 35° | шт | 70 |
| 78 |  Силикон низкой вязкости Oranwash L, Zhermack | Предназначен для двухэтапной техники оттиска. Гидросовместимый корригирующий слой. Жидкая консистенция. Аромат апельсина. Должен прекрасно затекать в десневую борозду. Время смешивания 30 сек. Тип 3 Текучая консистенция. Общее время обработки не менее (23°C/73°F) 1’ 30”. Пребывание в полости рта 3’ 30”.Время схватывания (23°C/73°F) 5’.Деформация при сжатии (мин-max) 2 - 8 %.Упругое восстановление > 99 %.Изменение линейных размеров в течение 24-х часов < 0,7 %.Упаковка:1 тюбик емкостью 140 мл | уп | 20 |
| 79 | Катализатор в виде геля для С-Силиконов Indurent gel, Zhermack | Гель для контроля за однородностью массы во время смешивания. Упаковка :1 тюбик емкостью 60 мл. Тип 0 Очень густая консистенция. Время смешивания не менее 30”. Общее время обработки (23°C/73°F) не менее 60”.Пребывание в полости рта не менее 60”. Время схватывания (23°C/73°F) 2’ 30”. Деформация при сжатии (мин-max) 2-5 %.Упругое восстановление > 99 %.Изменение линейных размеров в течение 24-х часов < 0,35 % | уп | 20 |

Товар должен быть выпущен не ранее 4 квартала 2017 года

|  |  |
| --- | --- |
| От Заказчика:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.П. | От Поставщика:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.П. *(при наличии)* |